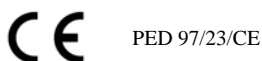


BOCCAGLI LONG RADIUS serie LRF LONG-RADIUS FLOW NOZZLES series LRF



CARATTERISTICHE TECNICHE

STANDARD SPECIFICATIONS

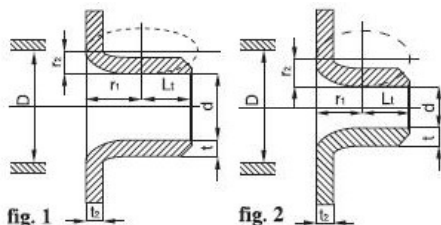


fig. 1

fig. 2

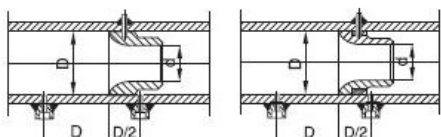


fig. 3

fig. 4

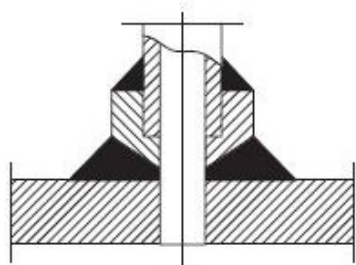


fig. 5

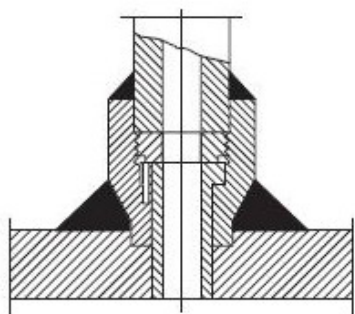


fig. 6

Costruzione:

costruiti e proporzionati secondo norme ASME PTC 19.5: 4, ASME FLUID METER e ISO R 541.

Tipi:

- flangiati: costruiti in tutte le dimensioni
- a saldare con anello di fermo: costruito nei diametri da 4" (DN 100) in su - fig. 4
- a saldare senza anello di fermo: costruiti nei diametri da $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ " (DN 40) a $\varnothing 3$ " (DN 80) - fig. 3
- ad alto rapporto di strozzamento: con β da 0,25 a 0,80 - fig. 1
- a basso rapporto di strozzamento: con β da 0,20 a 0,50 - fig. 2

Materiali:

- boccaglio: ricavato da blocco forgiato
- anello di fermo: da forgiato nello stesso materiale della tubazione
- spine di fermo: da barra trafilata in AISI 316.

Dimensioni:

boccaglio: tutte le dimensioni
 tronco di misura: fino a 2500 mm.

Controlli:

il controllo del profilo di entrata del boccaglio viene effettuato con apposite dime maschio e femmina.

Prese di pressione:

fornite nello stesso materiale della sezione calibrata in esecuzione fino a 425°C (fig. 5) o in esecuzione da 426°C a 593°C (fig. 6).

Boccaglio a sezione calibrata e flangie:

materiali da specificare.

Calcolo di portata:

a richiesta ed extra prezzo, vengono forniti i calcoli di portata del boccaglio e il suo profilo.

In tal caso è necessario specificare:

- fluido e sue caratteristiche
- pressione: di esercizio, di riferimento e barometrica
- portata: media e di fondo scala
- temperatura: di esercizio e di riferimento
- installazione: verticale o orizzontale
- diametro interno e esterno della tubazione
- peso specifico alle condizioni di esercizio e di riferimento

Construction:

manufactured in according to ASME PTC 19.5: 4, ASME FLUID METER and ISO R 541.

Types:

- flanged type: manufactured in all dimensions
- welding-in type with holding-ring: for size 4" forward - fig. 4
- welding-in type without holding-ring: for size from 1 1/2" to 3" - fig. 3
- high "beta" type: with β from 0,25 to 0,80 - fig. 1
- low "beta" type: with β from 0,20 to 0,50 - fig. 2

Materials:

- flow nozzle: from forged piece
- holding ring: in the same material of <<flow section>>
- pins: from bar-stock AISI 316

Dimensions:

flow nozzle: all dimensions
 flow section: maximum length: 100".

Checking:

flow nozzle outline curved is inspected with male and female gauge.

Pressure taps:

in the same material of the flow section with execution under to 800°F (fig. 5) or from 801°F to 1100°F (fig. 6).

Flow nozzle, flow section and companion flange:

materials must be specified.

Flow calculations:

when required and extra price, flow calculation can be made for determining throat diameter and nozzle shape.

In this case specify:

- fluid: type and medium condition
- working, barometric and base pressure
- maximum and average flow
- working and base temperature
- installation (vertical or horizontal)
- inside and outside pipe diameter
- specific gravity at base and working conditions

- viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio
 - tipo di misuratore: a secco, a mercurio ecc.
 - differenziale in pollici di acqua.
 Per vapori specificare il titolo.

- range and type flow meter: dry type, mercury type etc.
 - type of chart and «dip» in inches of water.
 For steam specify «water/vapour» ratio.

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Materiali, tipo e dimensione del bocaglio, materiale e dimensioni della sezione calibrata e delle connessioni, dimensione per rating delle flangie, dimensione e tipo delle prese di pressione, orientamento delle prese di pressione, i dati elencati sotto la voce Calcoli di Portata.

Material, type and dimensions of the flow nozzle, flow section material and type of the ends, size and type of the connection, material and type of companion flanges and all the other data specified under Flow Calculation.

Bocagli tipo ISA 1932
ISA 1932 flow nozzles

CARATTERISTICHE TECNICHE

STANDARD SPECIFICATIONS

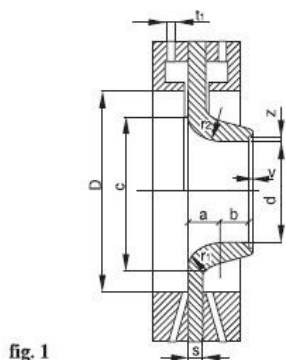


fig. 1

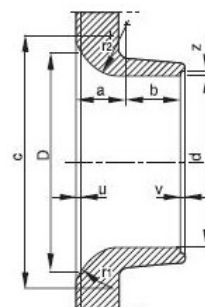


fig. 2

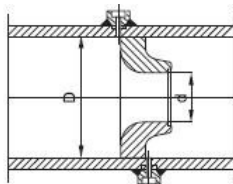


fig. 3

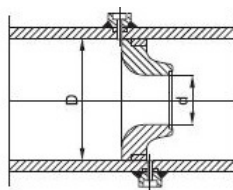


fig. 4

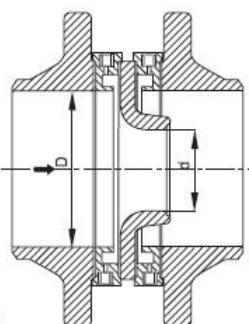


fig. 5

Costruzione:

proporzionati e costruiti secondo le norme ISA 1932, UNI 1563-1564, BS 1042-1964; ISO R541, DIN 1952 e AFNOR NF X10-102.

Tipi:

- flangiato con camere anulari - fig. 1
- flangiato con prese dirette - fig. 1
- a saldare con anello di fermo - fig. 4
- a saldare senza anello di fermo - fig. 3
- con rapporto «m» inferiore a 0,45 ($d < 2/3D$) - fig. 1
- con rapporto «m» superiore a 0,45 ($d > 2/3D$) - fig. 2.

Materiali:

- bocaglio ricavato da blocco forgiato
- anello di fermo: nello stesso materiale della tubazione
- spine di fermo: da barra trafilata in AISI 316.

Dimensioni:

bocaglio: tutte le dimensioni
 tronco di misura: fino a 2500 mm.

Controlli:

il controllo del profilo di entrata del bocaglio viene effettuato con apposite dime maschio e femmina.

Prese di pressione:

fornite nello stesso materiale della sezione calibrata in esecuzione fino a 425°C o in esecuzione da 426°C a 593°C.

Bocaglio, sezione calibrata e flangie:

materiali da specificare.

Calcoli di portata:

a richiesta ed extra prezzo, vengono forniti i calcoli di portata del bocaglio e il suo profilo. In tal caso è necessario specificare:

- fluido e sue caratteristiche
 - pressione: di esercizio, di riferimento e barometrica
 - portata: media e di fondo scala
 - temperatura: di esercizio e di riferimento
 - installazione: verticale o orizzontale
 - diametro interno e esterno della tubazione
 - peso specifico alle condizioni di esercizio e di riferimento
 - viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio
 - tipo di misuratore: a secco, a mercurio ecc.
 - differenziale in pollici di acqua.
- Per vapori specificare il titolo.

Construction:

manufactured in according to ISA 1932, UNI 1563-1564, BS 1042-1964, ISO R541, DIN 1952 and AFNOR NF X10-102.

Types:

- flanged type with piezometric ring - fig. 1
- flanged type with corner taps - fig. 1
- welding in type with holding ring - fig. 4
- welding in type without holding ring - fig. 3
- with «m» less than 0,45 ($d < 2/3D$) - fig. 1
- with «m» greater than 0,45 ($d > 2/3D$) - fig. 2.

Materials:

- flow nozzle: from forged piece
- holding ring: in the same material off flow section
- pins: from bar-stock AISI 316.

Dimensions:

flow nozzle: all dimensions
 flow section: maximum length: 100".

Checking:

flow nozzle outline inspected with male and female gauge.

Pressure taps:

in the same material of the flow section with execution under to 800°F or from 800°F to 1100°F.

Flow nozzle, flow section and companion flange:

material to be specified.

Flow calculations:

when required and extra price, flow calculation can be made for determining throat diameter and nozzle shape.

In this case, please to specify all data specified under Flow Calculation.

COME ORDINARE

HOW TO ORDER

Materiali tipo e dimensione del bocaglio, materiale e dimensione della sezione calibrata e delle connessioni, dimensioni e rating delle flangie, dimensione e tipo delle prese di pressione, i dati elencati sotto la voce Calcoli di Portata.

Material type and dimensions of the flow nozzle, flow section material and type of the ends, size and type of the connection, material and type of companion flanges and all the other data specified under Flow Calculation.