

DIAFRAMMI CON ORIFICIO CALIBRATO PER FLANGE ANSI serie PTO PADDLE TYPE ORIFICE FLANGES PLATES series PTO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione:

secondo le raccomandazioni AGA-ASME; UNI; DIN; BS; AFNOR ecc.

Tipi:

- concentrici a spigoli vivi - fig. 1
- con smusso a 45° - fig. 1
- eccentrici - fig. 2
- segmentali - fig. 3
- a quarto di cerchio - fig. 4
- ring joint (vedere tavola 1) - fig. 5
- entrata conica
- ecc.

Materiali disco:

Acc. inox, AISI 316 come standard; monel; hastelloy; mopen ecc.

Materiali anello ring joint:

ferro ARMCO per flangie in acc. al C; acc. inox AISI 316 per flangie in acciaio inossidabile. Altri materiali a richiesta.

Dimensioni:

in accordo con ISA-RP 3.2; API-RP 550-1965; ASME PCT 19.5 cap. 4-1959; AGA-ASME; MSS-SP6; UNI; BS ecc.

Limiti di impiego:

sino a 350°C. Per temperature superiori chiedere caso per caso.

Punzonatura:

sulla maniglia vengono punzonati: sigla, diametro del foro calibrato, serie e dimensioni della flangia, materiale e la dicitura A MONTE. Numero dell'anello ring joint per i diaframmi ring joint.

Calcoli di portata:

a richiesta ed extra prezzo, vengono eseguiti i calcoli di portata, vengono eseguiti il dimensionamento del foro calibrato. In tale caso specificare:

- Fluido: tipo e caratteristiche.
- Portata: media e di fondo scala.
- Temperatura: di esercizio e di riferimento.
- Pressione: di esercizio e di riferimento.
- Diametro interno ed esterno della tubazione.
- Peso specifico del fluido.
- Viscosità assoluta in centipois alle condizioni di esercizio.
- Tipo di misuratore (secco, a mercurio ecc.).
- Differenziale in pollici di acqua.
- Tipo di prese (flangie taps, corner taps, radius taps, vena contracta ecc.).

Per il vapore di acqua specificare anche il titolo.

Tolleranze:

API-RP 550-1965; ISA-RP 3.2 1960; ASME-PTC 19.5 cap. 4-1959; ANSI B 1.1; ANSI B 16.20; ANSI B46.1.

Anello ring joint:

le dimensioni dell'anello ring joint sono come da norme ANSI B16.20, ma con la larghezza calcolata in modo da ottenere a flangie la dimensione di 1" tra la faccia del disco e le prese di pressione. Vedere tavola 1.

STANDARD SPECIFICATIONS

Construction:

in accordance with AGA-ASME; UNI; DIN; BS; AFNR etc.

Types:

- concentric with sharp edge - fig. 1
- 45° bevel - fig. 1
- eccentric type - fig. 2
- segmental type - fig. 3
- quarter-circle - fig. 4
- ring joint (see table 1) - fig. 5
- conical entrance
- etc.

Orifice plate materials:

standard AISI 316 stainless steel; monel; hastelloy; mopen etc.

Ring materials:

ARMCO steel for carbon steel flanges; AISI 316 stainless steel for stainless steel union flanges. Other materials when required.

Dimensions:

in accordance with ISA-RP 3.2-1960; API-RP 550-1965; ASME PTC 19.5 cap. 4-1959; AGA-ASME; MSS-SP6; UNI; DIN; BS etc.

Working limits:

up to 660°F. For higher temperatures please ask for each case.

Inscription:

rating, line diameter, orifice diameter material and the wording UPSTREAM are stamped on the upstream side of the tab.

API ring number for orifice plates ring joint type.

Flow calculations:

when required and extra price, flow calculation can be made for determining bore diameter.

In this case specify:

- Fluid: type and medium condition.
 - Maximum and average flow.
 - Working and base temperature.
 - Working, barometric and base pressure.
 - Inside and outside pipe diameter.
 - Specific gravity.
 - Absolute viscosity in centipois at working conditions.
 - Range and type of flow meter (Dry type, mercury type etc.).
 - Type of chart and differential required.
 - Type of pressure taps (flange taps, corner taps, radius taps, vena contracta etc.).
- For steam specify water/vapour ratio.

Tolerances:

API-RP 550 1965; ISA-RP 3.2 1960; ASME-PTC 19.5 cap. 4-1959; ANSI B1.1; ANSI B16.20; ANSI B46.1.

Ring joint:

dimensions in according to standard ANSI B16.20 but with the widths calculated to give a distance of 1" between pressure taps and orifice plate faces. See table 1.

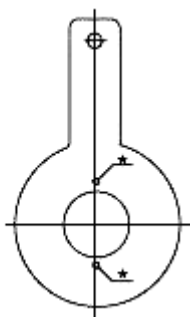


Fig. 1

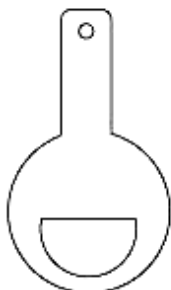
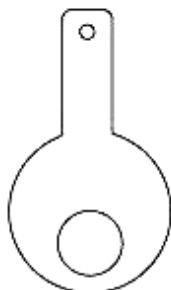


Fig. 2

Fig. 3

COME ORDINARE

Materiale, diaframma, materiale anello RJ, diametro nominale, sigla e i dati riportati sotto la voce Calcoli di Portata.

HOW TO ORDER

Orifice, plate material, ring material, nominal size, tag, and all the other data specified under Flow Calculation.



Fig. 4

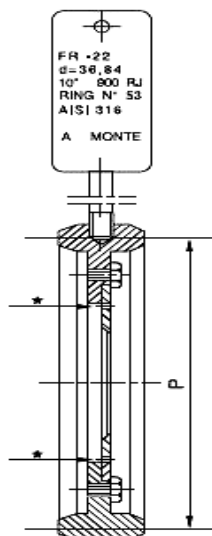


Fig. 5

ANSI					RING n°	P	
300	600	900	1500	2500		mm	inches
1	1		1	1	16	50,8	2
1 ½	1 ½		1 ½	1	18	60,3	2 3/8
2	2		2	1 ½	20	68,3	2 9/16
2 ½	2 ½		2	2	23	82,5	3 ¼
		2 ½		2	24	95,25	3 ¾
				2 ½	26	101,6	4
				3	27	107,95	4 ¼
3	3	3		3	28	111,13	4 3/8
			5		31	123,83	4 7/8
					32	127	5
4	4	4		4	35	136,5	5 3/8
			4		37	149,2	5 7/8
					38	157,2	6 3/16
5	5	5		5	39	161,9	6 3/8
			5		41	181	7 1/8
					42	190,5	7 ½
6	6	6		6	44	193,7	7 5/8
			6		45	211,14	8 5/16
					46	211,14	8 5/16
8	8	8		8	47	228,6	9
			8		49	269,9	10 5/8
					50	269,9	10 5/8
10	10	10		10	51	279,4	11
			10		53	323,85	12 ¾
					54	323,85	12 ¾
12	12	12		12	55	342,9	13 ½
			12		57	381	15
					58	381	15
14	14			12	60	406,6	16
		14			61	419,1	16 ½
			14		62	419,1	16 ½
					63	419,1	16 ½
16	16			16	65	469,9	18 ½
		16			66	469,9	18 ½
			16		67	469,9	18 ½
18	18			18	69	533,4	21
		18			70	533,4	21
			18		71	533,4	21
20	20			20	73	584,2	23
		20			74	584,2	23
			20		75	584,2	23
24	24			24	77	692,15	27 ¼
		24			78	692,15	27 ¼
			24		79	692,15	27 ¼

Di questi fori viene eseguito solo il foro superiore (sfiato) o il foro inferiore (spurgo). Is drilled only vent hole for liquids or drain hole for gases.