

GRUPPI TARATI PER MISURE DI PORTATA serie GTMP ORIFICE FLANGE UNIONS FOR FLOW MEASUREMENT series GTMP



I gruppi tarati per misura di portata rappresentano il metodo più semplice ed economico per effettuare una misurazione di portata di fluido o gas .

Può essere fornito completo di trasmettitore elettronico di pressione diff.le con segnale d'uscita 4-20mA, del relativo manifold a 3-valvole ed anche di sensore di temperatura tipo PT100 per misura di gas compensato .

Foglio di calcolo e disegno dimensionale sono sempre forniti a corredo dei materiali.

The calibrated orifice flange is the most simple and economic method for a flow measurement of liquids or gases

It can be supplied with SMART electronic differential pressure transmitter, out-put 4-20mA, of three-way manifolds and of the temperature sensor type PT100 for compensated gas flow measurement.

Calculatin sheet and dimensional drawing are always supplied with the materials



PED 97/23/CE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione:

secondo norme ANSI B16.5 e AGA, UNI, DIN BS ecc.

Tipi: a saldare in sovrapposizione (SO) - fig. 1 col collo a saldare (WN), - fig. 2 ring joint con collo a saldare (WN RJ), - fig. 3 a camere anulari ecc.

Materiali:

acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, acciaio legato, moplén ecc.

Dimensioni:

ANSI serie 300, 600, 900, 1500; da PN 6 in su

Esecuzione:

ricavate da forgiato e completamente finite di macchina utensile con accurata lavorazione entro i limiti di tolleranza unificati.

Prese di pressione:

a 15/16" dalla faccia delle flangie RF e a 3/4" dalla faccia delle flangie RJ. In tal modo le prese di pressione risultano sempre a 1" dalle facce del disco. Le prese sono filettate da Ø 1/2" NPT per flangie serie 300 e 600 e Ø 3/4" per flangie 900 e 1500. Le prese di pressione vengono fornite complete di tappi a testa esagonale nello stesso materiale delle flangie.

STANDARD SPECIFICATIONS

Construction:

in accordance with standard ANSI B16.5 and AGA, UNI, DIN, BS etc.

Types:

slip-on flanges (SO), - fig. 1 welding neck flanges (WN), - fig.2 ring joint welding neck flanges (WN RJ), - fig. 3 piezometer ring etc.

Materials:

carbon steel, stainless steel, alloy steel, moplén etc.

Dimensions:

Series ANSI 300,600, 900, 1500; from PN 6 forward.

Execution:

from forged piece and completely machined for fine and uniform tool finish; held within standard tolerances a limits.

Pressure taps:

15/16" from face of RF flanges and 3/4" from face of RJ flanges.

In this way the 1 " distance from face plate to pressure taps is guaranteed. The hexagonal plugs are supplied for pressure taps in the same flanges material.

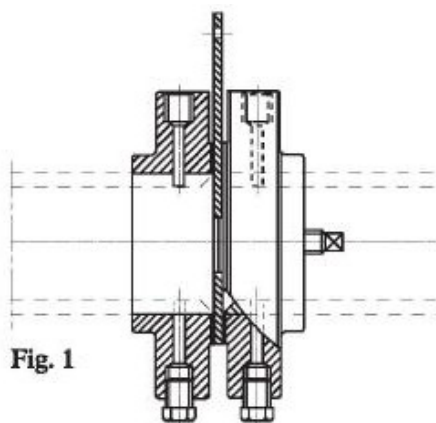


Fig. 1

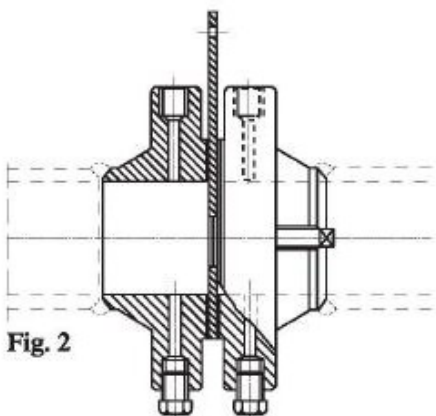


Fig. 2

Guarnizioni:

in materiale esente amianto compresso, spirotalliche, metalliche ecc.

Foratura delle prese di pressione:

standard a 180°. A richiesta con angolo diverso da 180° (staggered tap hole)

Calcoli di portata:

a richiesta ed extra prezzo, vengono eseguiti i calcoli di portata per la determinazione del foro calibrato.

Bulloneria:

tiranti interamente filettati e dadi pesanti costruiti in acciaio ad alta resistenza.

Spedizione:

ogni coppia di flangie viene fornita completa di:

- bulloneria
- viti ad estrazione (2)
- tappi per le prese di pressione (2)
- guarnizioni (2)
- diaframma tarato

A richiesta:

- Sezioni calibrate per misure di portata
- Sezioni calibrate per misure di portata calibrate
- Rating delle flangie di misura diversi da quelli indicati

Gaskets:

asbestos gasket. spiral wound metal, solid flat metal, flat metal jacketed etc.

Tap hole location:

standard a 180°. When required staggered tap hole.

Flow calculations:

when required and for an extra price, flow calculation can be made to determine bore diameter:

Bolting:

completely threaded studs and heavy duty nuts manufactured in high resistance steel.

Consignment:

orifice flange union are supplied complete of:

- bolting
- jack screw (2)
- plugs (2)
- gaskets (2)
- orifice plate

When required:

- Calibrated flow sections
- Calibrated flow sections with honed meter tubes
- Different rating unions flange as indicated

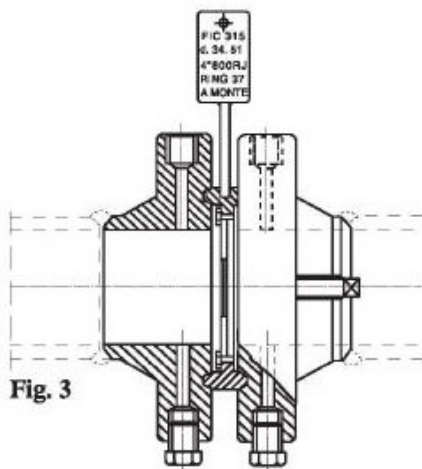


Fig. 3

COME ORDINARE

Materiale, diametro nominale, spessore della tubazione.

HOW TO ORDER

Material, nominal size, schedule of pipe line.